19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公告

#### ⑫特 許 公 報(B2)

平1-45345

SInt. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❷❷公告 平成1年(1989)10月3日

A 23 F 5/22

6712-4B

発明の数 2 (全5頁)

❷発明の名称

コーヒー生豆からカフェインを除去する方法

の特 顧 昭56-61129

皓

69公 開 昭57-12952

願 昭56(1981) 4月22日 223出

❸昭57(1982) 1 月22日

優先権主張 201980年5月28日 3 米国(US) 30153904

饱発 明 者 デビッド・グリーン スイス国シャポルナイ・リュ・ドウ・ラ・シテ14

モーリス・ブランク **@発 明** 者

スイス国モルジュ・レジダンス・ドウ・ラ・コテ30

勿出 願 人 ソシエテ・デ・プロデ スイス国プベイ・ピー・オー・ポックス353

ユイ・ネツスル・ソシ

エテ・アノニム

個代 理 人 弁理士 浅 村 外4名

審査官 小 沢 誠次

1

# の特許請求の範囲

1 コーヒー生豆から抽出した、カフエインを含 む水溶液からカフエインを回収しかつ非カフエイ ン生コーヒー固形物を回収する方法において、こ の溶液を実質的に中性の活性炭と接触させ、つい 5 法。 で、カフエインを吸着した活性炭と、カフエイン の量を減じた水溶液とを分離することを特徴とす る、上記方法。

2 接触を60から90℃の温度で行う、特許請求範 囲第1項記載の方法。

3 水溶液のカフエイン含量を、実質的にゼロに **減じ、そしてその中の非カフエイン生コーヒー固** 形物を、含量を減じたカフエイン及び非カフエイ ン华コーヒー固形物を有する生コーヒー豆と混合 する、特許請求範囲第1項又は第2項記載の方 15 発明の詳細な説明

4 コーヒー生豆からカフエインを除去する方法 において、水、非カフエイン生コーヒー固形物の 水溶液及び少量のカフエインを含む非カフエイン た水性媒質とこの豆とを接触させ、コーヒー生豆 から溶出したカフエインを含む水性媒質を回収 し、その媒質を実質的に中性の活性炭と接触させ てカフエインを除去し、カフエインを吸着した活 性炭をカフェイン量を減じた水性媒質から分離 25 去し、そしてカフエインを除去した抽出物を、コ

し、そしてカフエイン量を減じた水性媒質中にあ る非カフエイン生コーヒー固形物を、カフエイン 量と非カフエイン生コーヒー固形物を減じたコー ヒー生豆と混合することを特徴とする、上配方

5 水性媒質のカフエイン量を、実質的にゼロ迄 減少する特許請求範囲第4項記載の方法。

8 水性媒質対生コーヒー豆比は3:1から15: 1である、特許請求の範囲第4項又は第5項記載 10 の方法。

7 活性炭と接触させたカフエイン含有水溶液又 は水性媒質は10重量%を越えない固形含量を有す る、特許請求の範囲第1項から第6項のうちいず れか1項に記載の方法。

本発明は、水性媒質からカフエインを取出す方 法に関する。

脱カフエインコーヒーの製造において、豆から カフエインを抽出するのに、2つの基本的なアプ 生コーヒー固形物の水溶液からなる群から選択し 20 ローチを利用出来る。第1の方法によれば、コー ヒー生(焙煎しない)豆を、水又は、非カフエイ ン生コーヒー固形物を含む水溶液で抽出し、その 抽出液を豆から分離し、カフエインを通常溶剤抽 出又は固形吸着剤による吸着により抽出液から除

ーヒー豆にもどすことが出来る。第2のアプロー チは、豆とカフエイン溶剤(通常塩化メチレン) との直接の接触及び溶剤を蒸発させてカフエイン を残留させるものである。提案された種々の固形 吸着剤の中で、活性送は、その迅速な有効性と再 5 生の容易さの為に、重合型樹脂のような物質以上 の利点を示す。然し抽出液と活性炭との接触によ り、しばしばPHが増加し、コーヒー豆の色とフレ ーパが低下する。

若し使用した活性炭を、水に分散した時に実質 10 的に中性の反応を示すならば、PHの望ましくない 増加を、かなり減少出来ることが判つた。

本発明では、コーヒー生豆から抽出したカフェ インを含む水溶液からカフエインを回収し、かつ おいて、この水溶液を実質的に中性の活性炭と接 触させ、ついでカフエインを吸着した活性炭と、 カフエイン量を減じた水溶液とを分離することを 特徴とする上記方法を提供する。「実質的に中性」 とは、活性炭を水に浸す時、PH値が実質的に不変 20 な活性炭を意味するのに使用した。此の性質を有 する炭素は、熱で活性化した炭素を酸洗浄し、次 に中性になる迄水洗するか、又は酸で活性化した 炭素をアルカリ溶液で中和し、次に中性になる迄 水洗することにより、得ることが出来る。

カフエインの水溶液は、常法で得ることが出 来、常法には、豆のカフエイン量を希望する水準 迄減ずるのに充分な時間コーヒー生豆と水とを接 触させるものである。その接触は、コーヒー抽出 物の製造において、焙煎したコーヒーの抽出に使 30 用するのと同じ装置を使用し、向流法により行う ことが出来、又バッチ接触で、一定容量の水を一 定重量のコーヒー豆に連続的に循環し、各サイク ルで豆にもどす前に、抽出液よりカフエインを除 去するのに使用出来る。向流装置において、カフ 35 用される。 エインと非カフエイン生コーヒー固形物を含む水 性抽出媒質は、次第により高いカフエイン量のコ ーヒーに出合う。その装置から出たカフェインを 含む抽出液を、出来れば、再び向流カラム装置内 要因は、温度、抽出液対コーヒーの比率、コーヒ ー対炭素の比率、時間及び液速度であり、その 各々を、希望する脱カフエイン度に適合され得 る。本発明の方法を実施する際に、中性の活性炭

は、バツチ又は向流連続装置の何れでも使用出来 る。両方の場合に、通常設備を連続運転する為、 吸着剤の層を対に造り、その結果、他の操業中に 1つ以上の再生が出来る。

コーヒー生豆の脱カフエインは、脱イオン水で 行うのがよい。コーヒー対水の比率はそれ程厳密 なものではなく、むしろ工業的な操作で生ずる実 際的な問題を考慮して決定する。すなわち、適当 なカフエイン抽出を与えないような、コーヒー対 水の比率として過度の量を避ける。一般に、水対 生コーヒーの重量比がコーヒー1部に対し少なく とも約3部で満足すべき結果が得られることが判 つた。

1つの実施態様では、コーヒー生豆を、カラム 非カフエイン生コーヒー固形物を回収する方法に 15 中の固定層で又は適当なタンプラー又は同様な抽 出装置の中で接触させる。両方の場合とも、コー ヒーと水の重量は、カラム又は、抽出器から回収 されるカフエインを含む水に対し一定であり、そ のカフエインを含む水は、循環前に、中性の活性 炭でカフエインを除去する。炭素の重量は、通常 カフエインを除去する生コーヒーの20~30重量% である。全接触時間は、なかんずく、水/コーヒ 一比率、温度、希望するカフエイン除去度により 決まる。最も多い例では、3~10時間である。温 \_ 25 度は60~90℃の範囲がよい。より低い温度は、接 触時間が長い場合、微生物増殖の危険が増加し、 その結果、抽出物中の糖の発酵を生ずる為通常避 ける。更に、豆からのカフエインの拡散率は温度 により減少する。90℃以上での長時間の接触はフ レーパを損のない、そして実際問題として圧力装 置によらずに此等の温度に保持することは困難で

> コーヒー生豆の連続式抽出とカフエイン除去に 適した本発明の別の実施態様では、向流装置が使

生コーヒーは焙煎したコーヒーの抽出に使用す るのと同じような装置を使用して抽出する。抽出 器に入る新鮮な水は、通常90~120℃の温度範囲 である。なるべく脱イオン水を使用する。水対コ で吸着剤と接触させる。その操作に影響する主な 40 ーヒーの比率は臨界的ではないが、一般に重量で 3:1と15:1の間である。抽出器の数と循環時 間は、希望する脱カゼイン度をもたらすよう選ば れる。8台迄の抽出装置を直列で15~120分の循 環時間、使用し得る。

カフエインと非カフエイン生コーヒー固形物を 含む抽出液は、例えば向流装置中中和した活性炭 との接触により脱カフエイン化する前に濃縮出来 る。此の装置では、活性炭は数個のカラム中にあ り、そして抽出物は、順次此等のカラムを通過す る。周期的に、最も飽和したカラムを装置からは ずし、新鮮な炭素を含むカラムを加える。カラム 内の温度は、なるべく60°~90°Cとする。カラム の数、各カラムの循環時間、抽出物の滞留時間 は、要求された脱カフエイン度が得られ、そして **炭素の使用量を最小にするよう選ばれる。炭素の** 重量は、通常カフエインを除去する生コーヒーの 重量の10~20%である。

パッチ/循環装置において、炭素と抽出物間の 接触時間は、微生物学上の問題を避ける為望まし 15 くは、少くとも約60℃にすべきであり、一方カラ ム装置において、入口温度は、同じ理由によりも う少し高くすべきである。温度とカフエイン吸着 との明確な関係は認められなかつた。

為、抽出液のPHは最高6.0から7.5に達する迄上昇 する。然し操作が進むにつれて別は再び落ち、そ の結果、例えば97%脱カフエインした時、生豆抽 出液の自然の円以上に 1 単位未満しか上昇しな 抽出物のPHは9.0以上に上昇し、それは、恐らく 色とフレーバを低下させる。

実例として、種々の活性炭について、上記のバ ツチ法を使用した時得られた結果を下に示す。コ コーヒー比を使用し、24重量%の炭素は生コーヒ ーの重量に基づき、装置の温度は70℃に 8 時間保 持する。

炭素	かける蒸留 水中の炭 素のpH	20℃にお ける抽出 物の最高 pH	20℃における抽出物の最終pH	
A. 熱で活性化し た				
中和しない				
Aı	10.8	9.4	7.2	
A <sub>2</sub>	11.2	9, 6	7.0	
Аз	9, 5	9.5	7.1	

	炭 素	20℃にお ける蒸留 水中の炭 素のpH	20℃における抽出 物の最高 pH	20℃における抽出 物の最終 pH
5	B. 熱で活性化した			
	<u>中和した</u> B <sub>i</sub>	<b>7.</b> 5.	6, 7	6. 2
	B <sub>2</sub>	7.7	6, 2	5. 9
	B <sub>3</sub>	8,5	7, 5	6, 1
10	B <sub>4</sub>	7,4	6, 5	5, 5
	C. 酸で活性化した		1	
	中和した			
	$C_1$	6.2	6.5	6. 4

6

脱カフエイン終了時に、過度の損失を避ける 為、抽出液中にある非カフエイン固形物を脱カフ エイン生豆にもどすことが通常望ましい。種々の 技術を使用出来る。例えば、豆を通常10から45重 量%の水分迄予備乾燥し、直接抽出物と混合し得 活性炭は、カフエインと同様に酸も吸着する 20 る。別法として、抽出物を、例えば蒸発により、 豆と接触前に15から55重量%の固形分量迄予備濃 縮出来る。満足すべき固形物の再混和は、なるべ く60から80℃で、4から8時間で得られる。望ま しくは、水の総量を、豆の最終水分含量が約55重 い。対照的に、中和しない活性炭と接触した生豆 25 量%を超えないようにする。全水分は、予備乾燥 した豆の残余水分と抽出液中にある水分で構成さ れる。固形物の再混和後、コーヒーを焙煎前に5 から12重量%の水分量迄乾燥する。変法として、 コーヒー豆と接触した非カフエイン固形物の量 ーヒーに対し、重量比で4:1のイオン化水/生 30 を、脱カフエイン時に抽出した量より少なくする のがよい。

> 週期的に、通常加熱又は溶剤抽出により、活性 炭を再生し得る。

本発明を次例で例証し、そして例中の全ての割 35 合、比率、パーセントは、特に述べない場合は、 重量基準で示す。

## 例

中和した活性炭は、市販の熱活性化した炭素を 2%塩酸で洗浄し、次に脱イオン水 (pH=6.0) 40 で洗浄物のPHが6.0に一定化する迄水洗すること により製造する。コーヒー生豆2000部を、脱イオ ン水7000部と共に、タンプラー抽出器に入れる。 温度を80℃迄上げて保持する。溶液を抽出器から 抜き出し、そして15000部/時の速度で循環し、

抽出器にもどす前に、中和した活性炭230部を含 むカラムに通す。1時間後に、中和した活性炭 230部を含む第2のカラムを、最初のカラムに直 列に接続する。

6.2の抽出物を豆から分離する。豆を20%の水分 になる迄乾燥し、ついで最初に20%の固形分に濃 縮した抽出物と混合する。混合を65℃で6時間続 ける。その後水分45%を含むコーヒーを、8.5% の水分含量迄乾燥する。

コーヒーは、97%のカフエインを除去し、そし\*

\*て最初のカフエインを除去しない豆と同じような 良好な外観を有するが、色は多少黒くなる。焙煎 し、ついで浸出液を調製した時に、その熱いコー ヒーは、熟練した風味鑑定人のパネルテストによ 5時間の、全操作後、循環を停止し、そしてPH 5 り、良好な品質と色であると評価される。ミルク をカップに添加した時、その熱いコーヒーは、少 しも灰色にならず赤褐色を帯びる。

#### 例2から4

例1に述べた脱カフエイン処理を繰り返えした 10 が、原料と操作条件を変化させた。その結果を表 1に要約する。

			表		1		•
例	炭素の pH*	水/コー ヒー率	コーヒーに対 する炭素%	温度 ℃	全時間 時	抽出物 最終pH	コーヒーの脱 カフエイン%
1	7.5	3.5	23	80	5	6, 2	97
2	7.5	3,5	23	65	7	6.2	97
3	7.5	3.5	. 23	80	5	6,0	97
4	7.4	4.0	25	65	8	5.5	97

\* 20℃における蒸留水中で測定した。

脱カフエイン後、非カフエイン固形物を脱カフエイン豆と混合する。

### 例 5

コーヒー生豆から、向流抽出法により、水溶液 で連続的にカフエインを除去する。各60kgの生コ ーヒーを含む6つの抽出器を直列に使用する。抽 器に流入して行う。カフェインと非カフェイン生 豆固形物を含む水溶液が、最も少く使用したコー ヒーを含む抽出器より80℃で流出する。カフエイ ンを除去したコーヒーを含む最後の抽出器を装置 からはずしそして新鮮なコーヒー生豆を含む抽出 器を、1時間に1度加える。水対コーヒー生豆の 比率は10:1であり、その結果装置に入る水の流 入率は600lt/時となる。

最も少く使用した生コーヒーから出る抽出物 は、3個の直列したカラムを、向流方式で通過 し、各カラムは、例1で述べたと同様な方式で製 造した35kgの中和した活性炭を含む。カラム内の 温度を、75℃に保持する。最も飽和した活性炭カ ラムをはずし、そして新鮮な物を4時間ごとに加 える。

脱カフエイン生豆を、水分20%迄乾燥し、そし て相当する量の、最初に固形分20%に濃縮した脱 カフエイン抽出物と混合する。混合を75℃で6時 間続ける。その後水分45%を含むコーヒーを9.0

### %の水分量迄乾燥する。

例1、2及び5によりカフエインを除去し、つ いで焙煎したコーヒーから得られた飲料を、熟練 して審査員が、風味テストした結果を表Ⅱに要約 出は、100℃の脱イオン水を、最も使用した抽出 25 する。例1に述べたと同様の方法で、然し酸で中 和せずに蒸留水でPH10.8とした活性炭(A)及び蒸留 水でPH9.5とした活性炭(B)を使用してカフエイン を除去したコーヒーと此等のコーヒーを比較す

<i>30</i>			麦	I			
	例	炭素の pH*	アロマ	味	色+ ミル ク	等級	嗜好 性
35	1.	7,5	良好、新鮮	良好、充 分純粋な 調和のと れた	赤褐色	3	6.9
	2	7, 5	良 好 、 充分	良好 酸 味料 酸 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	赤褐色	1	7. 1
40	5	7.5	新鮮 香気の ある	自然な 純粋、マ イルのと 和のと た	赤褐色	I	7, 1

9

等級 嗜好 性 アロマ 弱い A 10.8 4 4.2 5 積極的 幾分ナツ ツ様 В 9.5 4.1 幾分パ 古びてい ン様 る 10

\* 20°Cの蒸留水中で測定した。

**— 171 —** 

10